

১২

২৬/৬/১৯৮৬

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
বঙ্গ মন্ত্রণালয়
শাখা-৫
বাংলাদেশ সচিবালয়, ঢাকা।

S.O

২৬/৬/৮৬

২৬/৬/৮৬

২৬/৬/৮৬/৮৬/৮৬
নম্বর-বম/শা-৫/সাধারণ-১/৮৬/২২০

তারিখঃ ১৭-৮-১৯৮৬ খ্রঃ।

বিষয় : বিটিএমসি'র নিয়ন্ত্রণাধীন মিলসমূহের সার্ভিস চার্জের ভিত্তিতে সূতা উৎপাদন বিষয়ক নীতিমালা।

বিটিএমসি'র নিয়ন্ত্রিত মিলসমূহে সার্ভিস চার্জের ভিত্তিতে সূতা উৎপাদনের জন্য নিম্নোক্ত নীতিমালা গ্রহণ করা হলোঃ-

- ক) মিলের উৎপাদন ক্ষমতার ন্যূনতম ৭০% ব্যবহারের ভিত্তিতে প্রাক্কলিত মাসিক উৎপাদনের পরিমাণ নির্ধারণ করতে হবে। মিলে কর্মরত চুক্তি/কর্মচারী ও কর্মকর্তাদের মাসিক বেতন/মজুরী ভাতা, বিদ্যুৎ খরচ এবং রক্ষনাবেক্ষণের জন্য যন্ত্রাংশের আনুমানিক ব্যয়ের হিসাব দ্বারা প্রাক্কলিত ব্যয় নির্ধারণ করতে হবে;
- খ) ৩২/১ কাউন্টের গুড় ভিত্তিতে প্রাক্কলিত উৎপাদনের বেগ প্রতি সার্ভিস চার্জ প্রদানের জন্য বিটিএমসি অনুমোদিত সিডিউল অনুযায়ী প্রেস টেজার আহ্বান করতে হবে। টেজারের বিপরীতে কোন দরপত্র পাওয়া না গেলে দেশের বিশিষ্ট সূতা ব্যবসায়ীদের সংগে মতামতি যোগাযোগ করে বিটিএমসি'র অধীনস্থ সমমানের অন্যান্য মিলের কাউন্টওয়ারী সার্ভিস চার্জের দরের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ দরে বিটিএমসি'র অনুমোদন গ্রহণ করে অচাই পাটিকে কার্যাদেশ প্রদান করতে হবে;
- গ) প্রত্যেক মিলে সার্ভিস চার্জ টেজারের সাথে ২০,০০০ টাকু পর্যন্ত মিলের ক্ষেত্রে ৫.০০ লক্ষ টাকা, ২০,০০১ থেকে ৩০,০০০ টাকু পর্যন্ত মিলের ক্ষেত্রে ৬.০০ লক্ষ টাকা এবং ৩০,০০১ থেকে তদুর্ধ্ব টাকু বিশিষ্ট মিলের ক্ষেত্রে ৭.৫০ লক্ষ টাকা রাখনা হিসাবে ডিডি/পে-অর্ডার আকারে প্রদান করতে হবে। টেজার দাখিলের পর টেজার দাতা দরপত্র প্রত্যাহার করলে ২৫% রাখনার টাকা এবং অনুমোদনের ১৫(পনের) দিনের মধ্যে চুক্তি না করলে ৫০% রাখনার টাকা ব্যক্তায়োগ্য করা হবে;
- ঘ) প্রেস টেজারের বিপরীতে প্রাপ্ত সর্বোচ্চ দর প্রাক্কলিত ব্যয়ের তুলনায় কম বিবেচিত হলে প্রাক্কলিত বিধি অনুযায়ী সর্বোচ্চ দর দা হার সাথে দর কমাকসি করে সার্ভিস চার্জের দর বৃদ্ধি চেষ্টা করতে হবে;
- ঙ) সার্ভিস চার্জ চুক্তির প্রথম ১২০ দিনের মধ্যেই ৭০% দক্ষতায় সূতা উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করতে হবে। উৎপাদন বৃদ্ধি ও উৎপাদিত পণ্যের গুণগতমান উন্নয়নের লক্ষ্যে যন্ত্রপাতির যথাযথ রক্ষনাবেক্ষণের উদ্দেশ্যে সার্ভিস চার্জের জন্য নির্ধারিত পাটিল নিকাট হতে অগিম অর্থ সংগ্রহ পূর্বক গুচনা যন্ত্রাংশ জন্য করার ব্যবস্থা করতে হবে এবং এই বাতে অগিম হিসেবে গৃহীত অর্থ পরবর্তীতে সার্ভিস চার্জের সাথে সমন্বয় করা হবে;
- চ) সার্ভিস চার্জ প্রকৃতি সাফল্যজনকভাবে কার্যকর করার উদ্দেশ্যে বর্তমানে কর্মরত জনবলের ৩০% হ্রাস করতে হবে এবং জনবল হ্রাসজনিত ব্যয় বাদ দিয়ে প্রাক্কলিত মোট ব্যয়ের ভিত্তিতে সার্ভিস চার্জ হিসাব করতে হবে;
- ছ) বিটিএমসি নিয়ন্ত্রণাধীন সকল মিলের জন্য ২(দুই) বৎসরের সার্ভিস চার্জ চুক্তি সম্পাদিত হবে এবং উভয় পক্ষ হতে ৩(তিন) মাসের নোটিশে চুক্তি অনুবান করা যাবে;
- জ) সার্ভিস চার্জ চুক্তি স্বাক্ষরের ৯০(নব্বই) দিনের মধ্যে মিলে ন্যূনতম ৭০% দক্ষতায় সূতা উৎপাদনের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল জমা হয়ে সরবরাহ করতে হবে এবং উহার দারাবাহিকতা বজায় রাখতে হবে;

২৬/৬/৮৬

ক্যাডবুলা সরবরাহে ঘাটতির কারণে বাজেটের ৭০% এর কম উৎপাদন হলে পার্টি চুক্তির শর্ত পূরণে ব্যর্থ হয়েছিল বলে বিবেচিত হবে। তবে প্রাকৃতিক দুর্যোগ অথবা অন্য কোন যুক্তিসংগত নিয়ন্ত্রণ বহির্ভূত কারণে তুলা সরবরাহ বিঘ্নিত হলে উপরোক্ত শর্ত শিথিলযোগ্য।

৩৫) যুক্তিসঙ্গত কোন কারণে পার্টি কর্তৃক পর্যাপ্ত পরিমাণে তুলা সরবরাহ না হলে কোর্স মাসের উৎপাদন ৭০% এর কম হলে পরবর্তী ৩(তিন) মাস সময়ের মধ্যে উৎপাদন বৃদ্ধি করে উক্ত মাসসহ পাড় উৎপাদন ন্যূনতম ৭০% অর্জন করতে পারলে চুক্তির শর্ত পূরণ হয়েছে বলে বিবেচিত হবে।

৩৬) সার্ভিস চার্জের ভিত্তিতে পরিচালিত মিলের সূতার গুণগতমান উন্নত করতে হবে। সূতার নির্ধারিত কাউন্টের সর্বোচ্চ পাঁচ (+৫) কাউন্ট উৎপাদন করা যাবে এবং নির্ধারিত সার্ভিস চার্জ অপরিবর্তিত থাকবে। যাতে উৎপাদিত সূতার বাজার সৃষ্টি সম্ভব হয় এবং সার্ভিস চার্জের পার্টিগণ উৎসাহিত হয়ে কাজ করতে আগ্রহী হন এবং মিলগুলো ক্রমাগত সার্ভিস চার্জের আয় হতে বিনির্ভরতা অর্জন করতে সক্ষম হয়।

৩৭) বিক্রি বৃদ্ধি ও সার্ভিস চার্জ বাবদ আয় বৃদ্ধির লক্ষ্যে পার্টিগণকে উৎসাহিত করার প্রয়াস হিসেবে বাজেট লক্ষ্য মাত্রার ৮০% এর অধিক উৎপাদনের জন্য পার্টিকে নিম্নোক্ত হারে উৎসাহ বাজাক সার্ভিস চার্জ ডিসকাউন্ট প্রদান করা যাবে :

(১) প্রতিমাসে বাজেট লক্ষ্যমাত্রার ৮০% থেকে ৯০% পর্যন্ত উৎপাদনের ক্ষেত্রে মোট উৎপাদনের মীট সার্ভিস চার্জের উপর ১% ডিসকাউন্ট।

(২) প্রতি মাসে বাজেট লক্ষ্যমাত্রার ৯১% থেকে তদুর্ধ্ব উৎপাদনের ক্ষেত্রে ৯০% এর অতিরিক্ত উৎপাদনের জন্য ২% ডিসকাউন্ট।

৩৮) সার্ভিস চার্জ ভিত্তিতে মিল পরিচালনার ক্ষেত্রে বাস্তবতার নিরিখে নীতিমালার কোন সংযোজন/সংশোধন প্রয়োজন হলে তা বিটিএমসি বোর্ড কর্তৃক চূড়ান্ত করতঃ মন্ত্রণালয়ের অনুমোদন নিতে হবে;

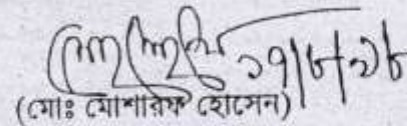
৩৯) সার্ভিস চার্জের মিলগুলোর লক্ষ্যমাত্রা নির্ধারনের মূল লক্ষ্য হবে মেশিনারী সচল রাখা, আর্থ সামাজিক উন্নয়নসহ কর্মসংস্থান সৃষ্টি করা এবং যথাসম্ভব লোকসান নূন্যতম পর্যায়ে রাখা।

৪০) সার্ভিস চার্জভুক্ত পার্টিগণ মিল কর্তৃপক্ষের মাধ্যমে তাদের সংশ্লিষ্ট মিলের প্রয়োজনীয় যন্ত্রাংশের বিস্তারিত তালিকা বিটিএমসির প্রধান কার্যালয়ে প্রেরণ করবেন। বিটিএমসি উক্ত তালিকার উপর পরীক্ষা নিরীক্ষাপূর্বক যন্ত্রাংশ ক্রয়ের বিষয়ে প্রয়োজনীয় কার্য ব্যবস্থা গ্রহণ করবেন।

৪১) এ নীতিমালার আলোকে পরিচালিত মিলসমূহের আর্থিক দিক প্রতি ৩(তিন) মাস অন্তর রিভিউ করতে হবে এবং রিভিউ প্রতিবেদন মন্ত্রণালয়ের পর্যালোচনার জন্য প্রেরণ করতে হবে;

৪২) ইতোপূর্বে পরীক্ষামূলকভাবে সার্ভিস চার্জের পরিচালিত মিলসমূহকে অন্য নীতিমালার আওতাভুক্ত করতে হবে।

৪৩) ইহাতে উর্ধ্বতন কর্তৃপক্ষের অনুমোদন রয়েছে।



(মোঃ মোশাররিফ হোসেন)

সিনিয়র সহকারী সচিব

ফোন - ৮৬০২০২।

চেয়ারম্যান

বিটিএমসি, বস্ত্র ভবন

কাওরান বাজার, ঢাকা।